

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Soudure - Arc à électrodes enrobées

[Télécharger la grille tarifaire](#)**Durée :**

À définir suivant positionnement

Date(s) :Moirans : 20 au 24/07 ; 07 au 11/09 ; 12 au 16/10 ; 16 au 20/11 ; 14 au 18/12/2026,
Beaurepaire : Nous consulter**Délais d'accès :**

Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :

Consulter la grille tarifaire.

Organisation :

Interentreprises, Intra-entreprise

Prérequis :

Maîtrise du français : écrit et oral

Modalités d'accès :

- Cliquez sur « S'inscrire »
- Être issu(e) du secteur industriel

Validation :

Certificat de réalisation

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Qualification de soudure sur demande

**Les +
de la formation**

Formation personnalisée et individualisée

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques
- Parc machines : cabines de soudage individuelles, bras de positionnement, postes à souder à refroidissement d'eau...

Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

La **soudure à l'arc avec électrodes enrobées** est un procédé manuel qui utilise une électrode recouverte d'un enrobage. L'arc électrique fait fondre l'électrode et le métal à souder, tandis que l'enrobage protège la soudure. C'est une méthode fiable, adaptée aux travaux en extérieur, utilisée en maintenance, réparation et construction métallique.

À l'issue de cette formation, les apprenants seront capables de :

- Mettre en œuvre et maîtriser la technologie du procédé de soudage
- Exécuter des soudures dans tous types d'assemblages et toutes positions
- Réaliser une soudure sur tôle, tube en matière acier carbone et inoxydable, assemblage bout à bout, angle intérieur et extérieur et à clin
- Préparer éventuellement une qualification

PROGRAMME

La progression pédagogique suivante sera adaptée en fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, permettant à chacun d'évoluer à son rythme.

La théorie :

- Généralités : historique, principe et applications du procédé, appareils et générateurs de soudage, critères de qualité
- Électrodes : caractéristiques des enrobages, symbolisation, fusion, conservation et étuvage des électrodes
- Paramètres de soudage : méthodologie de recherche de paramètres, préparation des bords, méthodes de soudage, défauts de soudure, moyens de contrôle, hygiène et sécurité

La pratique :

- Rappels technologiques et principes de réglage des générateurs
- Utilisation de différents types d'enrobages
- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Un certificat de réalisation est délivré à l'issue de la formation.

L'évaluation des compétences se fait par des exercices pratiques

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Cette formation est à finalité professionnelle. Toutefois, elle peut être complétée par d'autres formations telles que : "Soudure brasage et Soudo-brasage", "Soudure MIG-MAG" ou "Soudure TIG".