

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Soudure Brasage et Soudo-Brasage

[Télécharger la grille tarifaire](#)**Durée :**

À définir selon positionnement

Date(s) :

Moirans : 18 au 22/05 ; 15 au 19/06 ; 20 au 24/07/2026, Beaurepaire : Nous consulter

Délais d'accès :

Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :

Consulter la grille tarifaire.

Organisation :

Interentreprises, Intra-entreprise

Prérequis :

Maîtrise du français : écrit et oral

Modalités d'accès :

- Cliquez sur « S'inscrire »
- Être issu(e) du secteur industriel

Validation :

Certificat de réalisation

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Qualification de soudure sur demande

Les +**de la formation**

Formation personnalisée et individualisée

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques
- Parc machines : cabines de soudage individuelles, bras de positionnement, postes à souder à refroidissement d'eau

Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

Le **brasage et le soudo-brasage** sont des procédés d'assemblage thermique de métaux réalisés sans fusion des pièces à assembler. Un métal d'apport, ayant un point de fusion inférieur à celui des métaux de base, est fondu pour créer une liaison.

Le brasage se fait généralement à des températures plus basses, tandis que le soudo-brasage, plus proche de la soudure, implique un échauffement local plus intense.

Ces techniques sont utilisées pour des assemblages précis, étanches et peu déformés, notamment en plomberie, chauffage, climatisation et maintenance industrielle.

À l'issue de ce programme, les apprenants seront capables de :

- Mettre en œuvre et maîtriser la technologie du procédé de soudage
- Exécuter tous types d'assemblages
- Réaliser des soudures sur tôle, tube dans toutes positions
- Préparer éventuellement une qualification ou une reconduction suivant la norme en vigueur

PROGRAMME

La progression pédagogique suivante sera adaptée en fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, permettant à chacun d'évoluer à son rythme.

La théorie :

- Généralités : historique, principe et application du brasage et soudo-brasage, matériels et produits, gaz et mélanges gazeux utilisés
- Mécanismes : métaux d'apport, préparation des pièces, méthodes et défauts du brasage et du soudo-brasage, moyens de contrôle, hygiène et sécurité

La pratique :

- Rappels technologiques
- Réglage des chalumeaux
- Réalisation et contrôle des brasages et soudo-brasages sur différents types de joints : tubes, tolés et piquages en acier galvanisé en cuivre

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Un certificat de réalisation est délivré à l'issue de la formation.

L'évaluation des compétences se fait par des exercices pratiques.

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Cette formation est à finalité professionnelle. Toutefois, elle peut être complétée par d'autres formations telles que : "Soudure - Arc à électrodes enrobées", "Soudure MIG-MAG" ou "Soudure TIG".