

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

# Soudure MIG-MAG

[Télécharger la grille tarifaire](#)**Durée :**

À définir selon positionnement

**Date(s) :**Moirans : 20 au 24/07 ; 07 au 11/09 ; 12 au 16/10 ; 16 au 20/11 ; 14 au 18/12/2026,  
Beaurepaire : Nous consulter**Délais d'accès :**

Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

**Tarifs :**

Consulter la grille tarifaire.

**Organisation :**

Interentreprises, Intra-entreprise

**Prérequis :**

Maîtrise du français : écrit et oral

**Modalités d'accès :**

- Cliquez sur « S'inscrire »
- Être issu(e) du secteur industriel

**Validation :**

Certificat de réalisation

**Diplôme(s) et ou qualification(s) :**

Qualification de soudure si demande

**Les +  
de la formation**

Formation personnalisée et individualisée

**Méthodes et moyens pédagogiques :**

- Supports pédagogiques
- Parc machines : cabines de soudage individuelles, bras de positionnement, postes à souder à refroidissement d'eau

**Intervenants :**

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

## OBJECTIFS

Le **procédé de soudage MIG-MAG** (Metal Inert Gas/ Metal Active Gas) est un soudage à l'arc utilisant un fil électrode fusible déroulé en continu, protégé par un gaz. Le MIG est utilisé avec un gaz inerte pour souder des métaux non ferreux comme l'aluminium, tandis que la MAG utilise un gaz actif pour les aciers.

Ce procédé est apprécié pour sa rapidité, sa polyvalence et sa facilité de mise en oeuvre, notamment en production industrielle, chaudronnerie et fabrication en série.

**À l'issue de ce programme, les apprenants seront capables de :**

- Mettre en œuvre et maîtriser la technologie du procédé de soudage
- Exécuter des soudures dans tous types d'assemblages et toutes positions
- Réaliser des soudures sur des tôles ou tubes en matière d'acier carbone ou inoxydable et en aluminium
- Préparer éventuellement une qualification ou une reconduction

## PROGRAMME

La progression pédagogique suivante sera adaptée en fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, permettant à chacun d'évoluer à son rythme.

**La théorie :**

- Généralités : historique, principe et application du procédé, types de générateurs
- Matériaux utilisés : dévidoirs, torches, tubes contact, gaines, galets, coffret de commande et fil, modes de transfert, influence des paramètres, gaz et mélanges gazeux
- Paramètres de soudage : méthodologie de recherche de paramètres, torche, diamètre du fil, modes de transfert, préparation des bords, méthodes de soudage, défauts des soudures, moyens de contrôle, hygiène et sécurité

**La pratique :** les exercices seront réalisés dans une gamme d'épaisseurs allant de 1mm à 10mm

- Rappels technologiques et principe de réglage des générateurs
- Contrôle des soudures par moyens destructifs
- Matière acier carbone, inoxydable, aluminium

## MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Un certificat de réalisation est délivré à l'issue de la formation.

L'évaluation des compétences se fait par des exercices pratiques.

## ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Cette formation est à finalité professionnelle. Toutefois, elle peut être complétée par d'autres formations telles que : "Soudure - Arc à électrodes enrobées", "Soudure Brasage et Soudo-brasage" ou "Soudure TIG".