

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Soudure MIG MAG

RS5674 - Pratiquer le soudage suivant la norme NF EN ISO 9606-1

Validation :

Certification, Attestation de formation

Lieu(x) :

Beaurepaire/Moirans

Durée :

A définir suivant positionnement

Délais d'accès :

Nous consulter

**Les +
de la formation**

Formation personnalisée et individualisée

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel.

OBJECTIFS

A l'issue de ce programme, les participants seront capables de :

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtriser la technologie du procédé
- Exécuter des soudures dans tous types d'assemblages et toutes positions de la norme EN.287.1(9606.1)(9606.2)
- Réaliser une soudure sur tôle, tube en matière acier carbone, inoxydable et aluminium, assemblage bout à bout, angle intérieur et extérieur, à clin
- Préparer éventuellement une qualification ou une reconduction

PROGRAMME

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évaluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante:**Théorie****Généralités :**

- Historique, principe et application du procédé
- Types de générateurs

Matériel utilisé :

- Dévidoirs, torches, tubes contact, gaines, galets, coffret de commande et fil
- Différents modes de transfert
- Influence des paramètres de soudage
- Gaz et mélanges gazeux utilisés

Paramètre de soudage :

- Méthodologie de recherche de paramètres
- La torche, le diamètre du fil, le mode transfert
- Préparation des bords
- Méthodes de soudage, défauts des soudures, moyens de contrôle
- Hygiène et sécurité

Pratique

- Rappels technologiques et principe de réglage des générateurs
- Contrôle des soudures par moyens destructifs
- Matière acier carbone, inoxydable, aluminium
- Les exercices seront réalisés dans une gamme d'épaisseurs allant de 1mm à 12mm

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise