

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Soudure TIG

Validation :

Certification, Attestation de formation

Eligibilité :

CPF

Lieu(x) :

Moirans, Beaurepaire

Durée :

A définir selon positionnement

Public :

Tous publics

Modalités de suivi et d'évaluation :Méthodes et moyens pédagogiques :
• Formation personnalisée et individualisée**Intervenants :**

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel

OBJECTIFS

A l'issue de ce programme, les participants seront capables de :

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtriser la technologie du procédé
- Exécuter des soudures dans tous types d'assemblages et toutes positions de la norme EN.287.1 (9606.1) (9606.2)
- Formation initiation-perfectionnement
- Préparer éventuellement une qualification ou reconduction

PROGRAMME

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :

Théorie**Généralités :**

- Historique, principe et application du procédé
- Générateurs de soudage et schéma d'une installation
- Générateurs courant continu et courant alternatif
- Cycle de soudage TIG

Matériel annexe :

- Coffret de commande, torche, électrodes de tungstène, buses de soudage

Gaz de Protection :

- Classification et choix
- Protection endroit et envers des cordons de soudure
 - Choix des paramètres de réglage
 - Application du TIG PULSÉ
 - Préparation des bords et méthodes de soudage
 - Défauts des soudures
 - Hygiène et sécurité

Pratique

- Rappels technologiques et principe de réglage des générateurs
- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise