

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

## Soudure TIG

[Télécharger la grille tarifaire](#)**Durée :**

À définir selon positionnement

**Date(s) :**Moirans : 20 au 24/07 ; 07 au 11/09 ; 12 au 16/10 ; 16 au 20/11 ; 14 au 18/12/2026,  
Beaurepaire : Nous consulter**Délais d'accès :**

Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

**Tarifs :**

Consulter la grille tarifaire.

**Organisation :**

Interentreprises, Intra-entreprise

**Prérequis :**

Maîtrise du français : écrit et oral

**Modalités d'accès :**

- Cliquez sur « S'inscrire »
- Être issu(e) du secteur industriel

**Validation :**

Certificat de réalisation

**Diplôme(s) et ou qualification(s) :**

Qualification de soudure si demande

**Les +****de la formation**

Formation personnalisée et individualisée

**Méthodes et moyens pédagogiques :**

- Supports pédagogiques
- Parc machines : cabines de soudage individuelles, bras de positionnement, postes à souder à refroidissement d'eau

**Intervenants :**

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

### OBJECTIFS

Le **procédé de soudage TIG** (Tungsten Inert Gas) est un soudage à l'arc utilisant une électrode en tungstène qui ne fond pas. Le métal est protégé par un gaz inerte.

Ce procédé permet de réaliser des soudures très précises et de grande qualité, notamment sur l'acier inoxydable, l'aluminium et les alliages légers. Il est souvent utilisé dans les secteurs où la finition et la propreté sont essentielles comme : l'agroalimentaire, l'aéronautique ou la tuyauterie fine.

**À l'issue de ce programme, les apprenants seront capables de :**

- Mettre en œuvre et maîtriser la technologie du procédé de soudage
- Exécuter des soudures dans tous types d'assemblages et toutes positions
- Préparer éventuellement une qualification ou une reconduction

### PROGRAMME

La progression pédagogique suivante sera adaptée en fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, permettant à chacun d'évoluer à son rythme.

**La théorie :**

- Généralités : historique, principe et application du procédé, générateurs de soudage et schéma d'une installation de courant continu et alternatif, cycle de soudage TIG
- Matériel annexe : coffret de commande, torche, électrodes de tungstène, buses de soudage
- Gaz de Protection : classification et choix des paramètres de réglage, protection endroit et envers des cordons de soudure, application du TIG PULSÉ, préparation des bords et méthodes de soudage, défauts, hygiène et sécurité

**La pratique :**

- Rappels technologiques et principe de réglage des générateurs
- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints

### MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Un certificat de réalisation est délivré à l'issue de la formation.

L'évaluation des compétences se fait par des exercices pratiques.

### ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Cette formation est à finalité professionnelle. Toutefois, elle peut être complétée par d'autres formations telles que : "Soudure - Arc à électrodes enrobées", "Soudure Brasage et Soudo-brasage" ou "Soudure MIG-MAG".