

Technologie d'usinage sur la coupe

Validation :

Attestation de formation

Lieu(x) :

Moirans, Beaurepaire

Durée :

A définir suivant positionnement

Public :

- Toute personne ayant une bonne connaissance des procédés d'usinage conventionnel ou CN

Modalités de suivi et d'évaluation :

- Méthodes et moyens pédagogiques :
- Méthodes pédagogiques actives, s'appuyant sur de nombreux exemples et exercices pratiques

Modalités de validation :

- Évaluation de fin de stage et attestation de présence

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, les participants seront capables de :

- Définir les outils appropriés en fonction de l'usinage à réaliser
- Associer les conditions de coupe au choix de ces outils
- Vérifier les paramètres de coupe sélectionnés en fonction de la puissance des machines outils

PROGRAMME

- Qualité, productivité
- Conditions rencontrées en usinage
- Conditions de coupe (vitesse de coupe, avance, profondeur de passe)
- Les outils de tour, fraisage, perçage
- Constitution des outils de coupe
- Normalisation ISO des plaquettes et des nuances
- Les efforts de coupe
- La rugosité et la relation avec le rayon de bec d'outil
- La lubrification
- Les différents types d'usure
- La durée de vie des outils
- Variation de la vitesse de coupe pour une durée de vie

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise