

Productique, usinage et outillage

Tournage-Fraisage sur machines conventionnelles : Les bases

Validation :

Attestation de formation

Lieu(x) :

Beaurepaire/Moirans

Durée :

A définir selon positionnement

Délais d'accès :

entrée permanente suivant les disponibilités

Public :Utilisateur de machines conventionnelles,
ayant une courte expérience**Méthodes et moyens pédagogiques :**Méthodes pédagogiques actives, s'appuyant
sur des applications pratiques sur les
machinesUn support de cours est remis aux
participants**Modalités de suivi et d'évaluation :**Attestation de présence et évaluation de fin
de stage**OBJECTIFS****A l'issue de ce programme, les participants seront capables :**

- Identifier les paramètres de réglages des machines, les risques et conditions de sécurité
- Réaliser des opérations simples sur des machines conventionnelles

PROGRAMME**TOURNAGE****Présentation de la machine et de son environnement****Formation technique**

- Démarche de sécurité
- Caractéristiques de la machine, mise en position des pièces.
- Application sur la machine

Les outils, les usinages

- Cinématique de la machine ; vérification des liaisons glissières
- Choix, mode d'action et montage des outils
- Association des outils et entités d'usinage
- Applications

Mise en œuvre et contrôle en situation en toute sécurité

- Les différents montages ; mors durs, en pince, lunettes
- Les opérations simples ; principe et application
- Contrôle (en liaison avec les usinages)
- Choix d'un appareil de contrôle, prise de mesures, interprétation

FRAISAGE**Formation technique**

- Démarche de sécurité
- Caractéristiques de la machine, mise en position des pièces
- Application de mise en œuvre sur la machine

Les outils, les usinages

- Cinématique de la machine ; vérification des liaisons glissières
- Choix, mode d'action et montage des outils de fraisage
- Association des outils et entités d'usinage

Mise en œuvre et usinage en situation en toute sécurité

- Les différents montages : en étau, par bridage
- Les opérations simples : surfacage, épaulement, perçage, poche
- Choix d'un appareil de contrôle, prise de mesures, interprétation

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise