

Productique, usinage et outillage

# Tournage sur machine conventionnelle

**Validation :**

Attestation de formation

**Lieu(x) :**

Moirans, Beaurepaire

**Durée :**

A définir suivant positionnement

**Public :**

Personnels de production et personnels techniques initiés ou non

**Modalités de suivi et d'évaluation :**

Formation selon trois processus : en autonomie, en tandem (avec le formateur) et en groupes.

- En dehors du positionnement initial et final chaque acquisition de séquence est validée par une évaluation spécifique.
- Des postes de travail modulaires pour la réalisation des travaux pratiques.
- Des outils logiciels pour simuler les fonctionnements, ainsi que pour visualiser et découper les apports théoriques.

**OBJECTIFS**

- Permettre l'acquisition en parcours individuel des notions élémentaires de base en productique jusqu' aux techniques de mise en oeuvre

**PROGRAMME**

- Piloter la machine et sécurité appliquée
- Régler les porte-pièces/pièces et les porte-outils/outils
- Définir les conditions de coupe
- Dresser chariotier, centrer, percer
- Effectuer une gorge extérieure et intérieure
- Aléser et dresser
- Fileter extérieur et intérieur, à la filière
- Tronçonner
- Tarauder
- Tourner conique

**Pour cette formation, les équipements de protection individuelle sont OBLIGATOIRES.**

**ORGANISATION**

Interentreprises, Intra-entreprise