

Productique, usinage et outillage

Tournage sur machine conventionnelle

Durée :

2 jours minimum selon les attentes

Dates :Beaurepaire/Moirans : 4 formations par an :
nous consulter**Prix :**

420 € HT/pers/jour

Organisation :

Interentreprises, Intra-entreprise

Public :Personnel de production ou technique, initié
ou non**Prérequis :**

- Savoir lire un plan détail
- Avoir des connaissances en métrologie

Conditions d'admission :

Être en contrat de travail avec une entreprise

Validation :

Attestation de formation

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Certificat de réalisation

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques
- Plateau technique équipé de tours conventionnels avec visu
- Des postes de travail modulaires pour la réalisation des travaux pratiques

Intervenants :Tous nos formateurs techniques sont issus
du monde industriel et experts dans leur
domaine.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, les apprenants auront acquis des notions élémentaires en productique et les techniques de mise en oeuvre en tournage conventionnel.

PROGRAMME

- Les règles de sécurité liées à la force centrifuge
- Piloter la machine et sécurité appliquée
- Régler les porte-pièces/pièces et les porte-outils/outils
- Définir les conditions de coupe
- Dresser charioter, centrer, percer
- Effectuer une gorge extérieure et intérieure
- Aléser et dresser
- Fileter extérieur et intérieur, à la filière
- Tronçonner
- Tarauder avec un taraud
- Tourner conique

Pour cette formation, les équipements de protection individuelle sont obligatoires.

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Certificat de réalisation

Évaluation des capacités avec exercices pratiques ou Qualification par Organisme certificateur

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation professionnalisante

- CQPM Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique
- CQPM Tourneur industriel