Productique, usinage et outillage



Tournage sur machine conventionnelle : les bases

Télécharger la grille tarifaire

Durée :
3 jours minimum pour la formation Tournage, suivant les attentes

5 jours minimum si initiation au Tournage et au Fraisage conventionnels

Date(s) :
Moirans : Du 15 au 17 mars 2027 ; 05 au 07 juillet 2027, Beaurepaire : 15 au 17 février 2027 ; 19 au 21 mai 2027

Délais d'accès :
Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :
Consulter la grille tarifaire.

Organisation :
Interentreprises, Intra-entreprise

Prérequis :
• Savoir lire un plan de détail
• Avoir des connaissances en métrologie

Modalités d'accès :
• Cliquez sur « S'inscrire»
• Être salarié d'une entreprise

Validation :
Certificat de réalisation

Méthodes et moyens pédagogiques :
• Supports pédagogiques
• Plateau technique équipé de tours et fraiseuses conventionnelles avec visualisation

Intervenants :
Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

Le **tournage sur machine conventionnelle** est un procédé d'usinage par enlèvement de matière où la pièce tourne tandis que l'outil de coupe se déplace pour réaliser l'usinage.

Cette formation permet d'acquérir les bases essentielles du tournage en toute sécurité : réglage et mise en position des pièces, choix et montage des outils, réalisation d'opérations simples et contrôle dimensionnel des pièces.

À l'issue de ce programme, les apprenants seront capables :
• Identifier les paramètres de réglage des machines, les risques et les conditions de sécurité
• Réaliser des opérations simples sur des machines conventionnelles

PROGRAMME

La sécurité en atelier et sur le poste de travail
• Risques spécifiques liés aux machines
• Mesures de prévention
• Règles d'utilisation sécuritaire

-Tournage-
Formation technique :
• Respect des règles de sécurité
• Caractéristiques de la machine
• Mise en position des pièces
• Application sur la machine

Les outils, les usinages :
• Cinématique de la machine
• Vérification des liaisons glissières
• Choix, mode d'action et montage des outils
• Association des outils et entités d'usinage

Mise en œuvre et contrôle en situation en toute sécurité :
• Différents montages : mors durs, en pince, lunettes
• Opérations simples
• Principe et application
• Contrôle (en liaison avec les usinages)
• Choix d'un appareil de contrôle, prise de mesures, interprétation

Pour cette formation, les équipements de protection individuelle sont obligatoires.

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Un certificat de réalisation est délivré à l'issue de la formation. L'évaluation des compétences se fait par des exercices pratiques.