

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Tuyauteur(euse) Industriel(le)

Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie (TPM)

RNCP n°39641 ; Certifié par l'Union des Industries et des Métiers de la Métallurgie ; Date de décision : 01-10-2024 Date d'échéance 01-10-2029

[Télécharger la grille tarifaire](#)**Durée :**

417 heures de formation réparties sur 12 mois

Date(s) :

Beaurepaire/Moirans : session en septembre/octobre, et selon besoin sur demande pendant l'année

Délais d'accès :

Être inscrit(e) au minimum 3 semaines avant le début de la formation

Tarifs :

Consulter la grille tarifaire. Coût de la formation pris en charge (partielle ou totale) par les OPCO et/ou les entreprises, aucun frais pédagogique n'est facturé au bénéficiaire de la formation.

Prérequis :

- Maîtrise du français : écrit et oral
- Connaissances de base en mathématiques

Modalités d'accès :

- Cliquez sur «S'inscrire»
- Étude de dossier et entretien
- Signature d'un contrat d'alternance

Niveau :

Niveau 3 (CAP)

OBJECTIFS

Le **tuyauteur industriel** découpe, met en forme et réalise les intersections par piquage pour former des lignes de tuyauterie réalisées généralement en atelier puis assemblées sur chantier, dans le respect des procédures et des règles de prévention : sécurité, hygiène et santé.

Ces éléments sont ensuite destinés aux raccordements d'installations ou d'équipements industriels avec les alimentations en fluide.

À l'issue de ce programme, les stagiaires seront capables de :

Préparer des éléments de tuyauterie : (bloc de compétences 1)

- Préparer la fabrication d'éléments de tuyauterie
- Découper et ajuster des tubes
- Mettre en forme éléments de tuyauterie
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail

Préfabriquer et assembler de lignes de tuyauterie : (bloc de compétences 2)

- Préfabriquer des tronçons de tuyauterie
- Assembler des lignes de tuyauterie

VIE ACTIVE

À l'issue de la formation, l'apprenant pourra accéder à des postes tels que celui de tuyauteur industriel. Avec de l'expérience, il pourra évoluer vers des fonctions comme chef d'équipe.

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Cette formation est à finalité professionnelle. Toutefois, elle peut être complétée par d'autres spécialisations telles que : le TFPF Chaudronnier d'atelier ou le TFPF Soudeur industriel.

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Tuyauteur(euse) Industriel(le)

Titre paritaire à finalité professionnelle de la métallurgie (TPM)

RNCP n°39641 ; Certifié par l'Union des Industries et des Métiers de la Métallurgie ; Date de décision : 01-10-2024 Date d'échéance 01-10-2029

Les + de la formation

- Personnalisation du parcours sur demande
- Possibilité de passer la qualification par bloc de compétences

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques
- Parc machines : chaudronnerie, soudage, plateau technique équipé de « skid tuyauterie »

Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Rythme de l'alternance :

1 semaine de formation et 3 semaines en entreprise

PROGRAMME

Lecture de plan isométrique :

- Plans d'ensembles en projections orthogonales
- Représentations unifilaire et bifilaire
- Perspective isométrique d'ensemble ou sous-ensembles

Calcul professionnel :

- Longueurs développées de tubes
- Grandeurs d'angles de cintrage et d'encombrement de coude : pente et pourcentage
- Théorème de Pythagore et trigonométrie appliquée

Technologie :

- Normalisation et classification des tubes et accessoires
- Matériels et outillages nécessaires à la fabrication et au contrôle
- Moyens de découpes : thermique et mécanique
- Préparation des assemblages : soudage, vissage, boulonnage
- Mise en forme : cintrage thermique, mécanique
- Supports et ancrages
- Traçage géométrique plane, coude cylindrique
- Intersection cylindrique (diamètre similaire ou différent) : droit, oblique et tangentiel
- Tronc de cône droit et oblique : accessible et inaccessible
- Pénétration de cylindre dans tore : pattes d'oie, pied de biche

Mise en oeuvre soudage, traçage et découpe de tubes et coudes :

- Préparation : chanfreinage et débardage
- Montage d'éléments du commerce, cintrage de tubes
- Réalisation d'intersection de tubes et coudes
- Montage sur tube d'éléments filetés
- Contrôles dimensionnels et géométriques
- Relève de côtes sur site méthode et organisation
- Réalisation de lignes de tuyauterie

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

- Visites de suivi en entreprise par un formateur technique
- Évaluation en situation professionnelle réelle ou reconstituée
- Avis de l'entreprise