

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle - 1 an

BAC PRO TCI

Validation :

BAC PRO

Eligibilité :Pro A, CPF, Contrat d'apprentissage,
Contrat de professionnalisation**Lieu(x) :**

Moirans

Durée :

1 an

Délais d'accès :Moirans :
Septembre 2024**Conditions d'admission :**

- Niveau requis : être titulaire d'un BAC
- Etude du dossier et/ou entretien
- Signer un contrat d'alternance avec une entreprise

Public :

Jeunes, salariés et demandeurs d'emploi

**Les +
de la formation**Répartition des effectifs en groupes réduits
et soutien individualisé**Prix :**Coût de la formation pris en charge par les
OPCO au titre de l'apprentissage.
Rémunération selon convention collective.
Pour les salariés, coût de la formation selon
les résultats de l'évaluation pré-formative.**OBJECTIFS**

Le ou la Technicien(ne) en Chaudronnerie Industrielle élabore un dossier de fabrication et réalise des équipements composés de pièces chaudronnées assemblées.

Il ou elle utilise des moyens de production numériques : pliage, découpe

Sa fonction conduit à :

- **Participer aux études** : dessiner des plans, apporter des solutions et des modifications, apporter des éléments de chiffrage
- **Préparer la fabrication et mettre en forme les métaux** : lire un plan d'ensemble et analyser un mode opératoire de fabrication, organiser son poste de travail, définir l'ordre de montage des pièces, reproduire les traçages, fabriquer, contrôler
- **Assurer la maintenance** : intervenir pour la maintenance de premier niveau, garantir le bon fonctionnement des équipements, effectuer de la maintenance sur site
- **Communiquer** : prendre part aux relations avec les clients ou les prestataires, travailler en équipe, passer des consignes, remplir des documents techniques

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle - 1 an

BAC PRO TCI

Méthodes et moyens pédagogiques :

Exercices pratiques, études de cas concrets, mise en perspective les activités réalisées en entreprise avec les activités réalisées en centre de formation

Salles équipées de PC et de logiciels informatiques adaptés à la formation (solidworks, logitrace, ...)
Plateaux techniques de dernières générations : découpe plasma, presse plieuse Commande numérique, cabine de soudage (tout procédés)

Modalités de suivi et d'évaluation :

Contrôle en Cours de Formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet avec un rapport écrit et soutenance orale

Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Entreprise d'accueil :

Entreprise industrielle : tôlerie, métallerie, chaudronnerie, structures métalliques, tuyauterie, aéronautique, spatial, nucléaire

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle

PROGRAMME

Parcours complet : 1 an de formation

Formation générale (140 heures)

- Anglais - 40 heures
- Français - 40 heures
- Mathématiques - 40 heures
- Sciences Physiques - 20 heures

Formation technique (580 heures)

- Construction et dessin - 80h
- Pratique Atelier - 320h
- Technologie - 80h
- Mécanique appliquée - 80h
- Economie-Gestion - 20 heures

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle
- BTS Conception de Produits Industriels
- CQPM Soudeur industriel
- CQPM Tuyauteur industriel