

Productique, usinage et outillage

BAC PRO Technicien Réalisation Produits Mécaniques

BAC PRO TRPM - Option RSP : "Réalisation et suivi de productions" ou RMO : "Réalisation et maintenance des outillages"

Validation :

BAC PRO

Eligibilité :Pro A, CPF, Contrat d'apprentissage,
Contrat de professionnalisation**Lieu(x) :**

Beaurepaire/Moirans

Durée :

1 à 3 ans selon évaluation préformative

Délais d'accès :Beaurepaire/Moirans :
Septembre 2024**Conditions d'admission :**

- Niveau requis : 3ème ou CAP
- Etude de dossier et/ou entretien
- Signer un contrat d'alternance avec une entreprise

Public :

Jeunes, salariés et demandeurs d'emploi

**Les +
de la formation**Formation de Sauveteur Secouriste du
Travail (SST)**Prix :**Coût de la formation pris en charge par les
OPCO au titre de l'apprentissage.
Rémunération selon convention collective.
Pour les salariés, coût de la formation selon
les résultats de l'évaluation pré-formative.**OBJECTIFS****Le ou la technicien(ne) en réalisation de produits mécaniques peut assurer 2 types de réalisation, suivant l'option choisie :****Option : Réalisation et Suivi de Production (RSP)****Sa mission conduit à :**

Réaliser en très grande série, grande ou moyenne série des pièces de décolletage, pour l'aéronautique, de forge, de fonderie ou issues de procédés de fabrication additive. Il peut intervenir au niveau de :

- la mise en oeuvre des processus
- la préparation de la production et des moyens de production
- la mise en oeuvre de la production
- la réalisation des éléments de contrôle : unitaire, statistique ou par échantillonnage
- du suivi des productions, productivité, gestion et optimisation du temps de cycle
- la maintenance de 1er niveau des matériels associés

Réaliser des pièces unitaires ou en petites séries de porte pièce, porte outil, outillage de contrôle, pièces de rechange. Il peut intervenir au niveau :

- du choix du procédé
- la définition du processus général
- des différentes opérations de fabrication, de contrôle, d'assemblage des éléments
- la vérification de la conformité de l'élément (ou sous ensemble)
- la maintenance de 1er niveau des matériels associés

Option : Réalisation et Maintenance d'Outillage (RMO)**Sa mission conduit à :**

Réaliser des outillages de moules de mise en forme de matériaux (métalliques, plastiques, élastomères) injectés, thermoformés ; des outillages de mise en forme de métaux en feuilles, découpés, emboutis, pliés ; des outillages de forge, frappe à froid ou à chaud. Il peut intervenir au niveau de :

- la réalisation de tout ou partie des éléments
- l'assemblage et de l'ajustage des éléments
- la vérification de la conformité de l'élément ou de sous ensemble
- la mise en service sur les procédés retenus
- la maintenance des outillages

L'option RMO est uniquement disponible sur le site de Moirans.

BAC PRO Technicien Réalisation Produits Mécaniques

BAC PRO TRPM - Option RSP : "Réalisation et suivi de productions" ou RMO : "Réalisation et maintenance des outillages"

Méthodes et moyens pédagogiques :

Exercices pratiques, étude de cas concrets, mise en perspective des activités réalisées en entreprise avec les activités réalisées en centre de formation

Salles équipées de PC et de logiciels informatiques adaptés à la formation : solidworks, Esprit...

Plateaux techniques de dernières générations :

- Tour CN de 2 à 4 axes avec broches de reprise à commande : Num, Fanuc, Siemens, Mazak
- Centre d'usinage de 3 à 5 axes avec palétisation à commande : Fanuc, Siemens, Heidenhain
- Machine contrôle métrologie avec Metrolog et Zeiss
- Banc de pré-réglages outils

Modalités de suivi et d'évaluation :

Visite en entreprise, suivi pédagogique et individualisé, bilan pédagogique semestriel

Contrôle en Cours de Formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet avec rapport écrit et soutenance orale

Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Entreprise d'accueil :

Entreprise industrielle du secteur : mécanique, agroalimentaire, automobile, aéronautique, spatiale, construction navale, médicale, horlogerie, chimique, production d'énergie, bâtiment, travaux publics, machinisme agricole, maintenance industrielle ou métiers d'art

Rythme de l'alternance :

2 semaines en entreprise, 2 semaines en formation

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

BAC PRO Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

Option RSP : "Réalisation et suivi de productions" ou RMO : "Réalisation et maintenance des outillages"

PROGRAMME

Parcours complet : 3 ans de formation

Formation générale (920 heures)

- Anglais - 120h
- Français - 220h
- Histoire-géographie - 120h
- Mathématiques - 200h
- Sciences-physiques - 120h
- Prévention Sécurité Environnement - 60h
- Arts appliqués - 80h

Formation technique (1 100 heures)

- Construction-dessin - 180h
- Pratique atelier - 560h
- Technologie - 300h
- Economie-Gestion - 60h

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits
 BTS Assistance Technique d'Ingénieur
 BTS Conception de Produits Industriels
 BTS Technico-Commercial
 CQPM Outilleur
 CQPM Technicien d'Usinage sur Machine Outil à Commande Numérique
 CQPM Opérateur-Régleur sur Machine Outil à Commande Numérique

VIE ACTIVE

Tourneur, fraiseur, usineur, outilleur, technicien production sur machine à commande numérique

Avec de l'expérience : chef d'équipe, atelier

Orientation possible vers les services Qualité, Méthodes, Achats...