

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits

BTS CPRP - Option A : "Production unitaire" ou option B : "Production sérielle"

Validation :

BTS

Eligibilité :

Pro A, CPF, Contrat d'apprentissage,
Contrat de professionnalisation

Lieu(x) :

Moirans

Durée :

2 ans

Délais d'accès :

Moirans :
Septembre 2024

Conditions d'admission :

- Niveau requis : être titulaire d'un BAC STI2D, S ou PRO Technicien usinage ou équivalent
- Étude de dossier et/ou entretien
- Signer un contrat d'alternance avec une entreprise

Public :

Jeunes, salariés ou demandeurs d'emploi

**Les +
de la formation**

Introduction aux procédés additifs, aux réalisations de produits et aux outils de conception collaborative

Programme Ingé+ sur volontariat

Prix :

Coût de la formation pris en charge par les OPCO au titre de l'apprentissage.
Rémunération selon convention collective.
Pour les salariés, coût de la formation selon les résultats de l'évaluation pré-formative.

OBJECTIFS

Le ou la Technicien(ne) en conception des processus de réalisation de produits est amené(e) à exercer son métier dans les domaines de la réalisation de sous-ensembles mécaniques. C'est un spécialiste des procédés de production par enlèvement ou addition de matières, concepteur des processus qui y sont associés. Il intervient tout au long de la chaîne d'obtention.

Les compétences transversales des métiers de la conception des processus de réalisation de produit :

- S'intégrer dans un environnement professionnel
- Assurer une veille technologique et capitaliser l'expérience
- Rechercher une information dans une documentation technique dans un réseau local ou à distance
- Formuler et transmettre des informations, communiquer y compris en anglais
- S'impliquer dans un groupe projet et argumenter un choix technique

Sa fonction conduit à :

- Participer à l'élaboration d'un cahier des charges fonctionnel
- Interpréter un dossier de conception préliminaire
- Participer à un processus collaboratif de conception/réalisation d'un produit
- Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation
- Concevoir/définir en collaboration ou en autonomie un ensemble mécanique
- Définir des processus et mettre en oeuvre des essais réels et simulés
- Organiser des environnements de travail
- Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales
- Planifier une réalisation, lancer et suivre cette réalisation
- Appliquer un plan qualité, un plan sécurité

Les compétences spécifiques de l'option A :

- Définir un protocole de contrôle en cours de production
- Réaliser, mettre au point et qualifier d'un ensemble mécanique

Les compétences spécifiques de l'option B :

- Définir un plan de surveillance de la production d'une pièce
- Qualifier des moyens de réalisation en mode production

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits

BTS CPRP - Option A : "Production unitaire" ou option B : "Production sérielle"

Méthodes et moyens pédagogiques :

Exercices pratiques, mise en perspective des activités réalisées en entreprise avec les activités réalisées en centre de formation et organisation des enseignements autour de la démarche de projet

Plateaux techniques de dernière génération, logiciels de conception, salles de formation équipées de vidéoprojecteurs et de PC

Modalités de suivi et d'évaluation :

Bilan et visites en entreprise

Contrôle en cours de formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet à soutenir avec rapport écrit et soutenance orale

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Entreprise d'accueil :

Entreprises de fabrication de pièces unitaires ou sérielles

Rythme de l'alternance :

2 semaines de formation, 2 semaines d'entreprise

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits

Option "Production unitaire" ou option "Production sérielle"



PROGRAMME

Parcours complet : 2 ans de formation

Formation technique (1 000 heures)

- Mécanique appliquée - 80h
- Construction CAO - 120h *
- Technologie outil - 160h *
- Technologie de fabrication - 200h *
- Projet collaboratif - 160h *
- Gestion de production - 80h
- Matériaux - 80h
- Economie gestion - 80h
- Suivi - 40h

Formation générale (440 heures)

- Culture générale - 120h
- Anglais - 120h
- Mathématiques - 120h
- Sciences Physiques - 80h

**Formation adaptée à l'option A ou B*

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Licence pro Coordonnateur des Améliorations des Processus en Entreprise
Licence pro Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement

CQPM Chargé de Produit Industriel
CQPM Technicien en industrialisation et amélioration des processus
CQPM Technicien de la qualité

Écoles d'ingénieur

VIE ACTIVE

- Chargé(e) d'affaires produit en Industrialisation
- Opérateur ou technicien sur machine à commandes numériques