

# CQPM Agent de Contrôle Qualité dans l'Industrie

CQPM ACQI

**Validation :**

CQPM

**Niveau :**

Niveau CAP

**Éligibilité :**

CPF, Contrat de professionnalisation, CPF de transition professionnelle

**Lieu(x) :**

Entreprise

**Inscription :**

RNCP

**Durée :**

Selon évaluation préformative

**Délais d'accès :**

entrée permanente suivant les disponibilités

**Conditions tarifaires :**

prix en fonction des résultats des évaluations pré formatives

**Conditions d'admission :**

Etude de dossier, entretien et/ou évaluation préformative

Etre dans une entreprise permettant la réalisation d'activités en lien avec les capacités visées par la formation

**Public :**

Personne souhaitant accéder au métier de contrôleur qualité ou améliorer/valider ses compétences dans le contrôle qualité produit

**Les + de la formation**

Une qualification reconnue par les entreprises industrielles de la métallurgie

Approche Emploi Compétence permettant une individualisation du parcours et une adaptation possible à l'activité de l'entreprise

**OBJECTIFS****L'agent de contrôle qualité agit au sein d'un environnement de production industrielle.****Il agit généralement sous l'autorité d'un hiérarchique, dans le cadre de la réglementation et des normes en vigueur dans l'entreprise ainsi qu'en respectant strictement les règles liées à l'environnement et la sécurité.****Sa fonction conduit à :**

- Contrôler la conformité d'un produit dans le respect des instructions et spécificités techniques
- Interpréter et communiquer les résultats de contrôle
- Lire des cartes de contrôles et alerter au besoin
- Entretien des moyens de contrôle et le poste de travail
- Proposer des actions d'amélioration

**A l'issue de la formation, il sera capable de :**

- Vérifier la conformité des moyens de contrôle et la validité des documents de fabrication et/ou de suivi
- Réaliser le contrôle d'un produit selon une procédure et/ou un fréquentiel de contrôle
- Interpréter les résultats de contrôle
- Alerter en cas de non-conformité constatée
- Assurer la traçabilité des opérations de contrôle
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité et environnement

# CQPM Agent de Contrôle Qualité dans l'Industrie

CQPM ACQI

## Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthode participative, interrogative et pratique alternant apports théoriques et mises en situation par des exercices appartenant à l'entreprise et/ou études de cas

Salle de formation équipée d'un vidéo projecteur, paper board, PC informatique, support de cours remis sur clés USB

## Modalités de suivi et d'évaluation :

Attestation de présence, 2 visites de suivi réalisées en entreprise, accompagnement par un tuteur pédagogique et un tuteur entreprise durant le parcours de formation

Rapport d'activité, évaluation en situation professionnelle réelle, avis de l'entreprise

## Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et évalués annuellement selon notre processus qualité ISO 9001.

## Entreprise d'accueil :

Entreprise de production industrielle

## Diplôme(s) et ou qualification(s) :

CQPM Agent de Contrôle Qualité dans l'Industrie N° 2000 04 59/35 0186 (A)

Classification possible (métallurgie) 170 – II - 1

## PROGRAMME

### Formation complète : 26 jours

#### Les matériaux, les processus de fabrication et de contrôle (77 heures)

Lire un dossier de fabrication et réaliser le contrôle d'un produit

- Métrologie
- Lecture de plan
- Matériaux et Essais
- Comprendre et analyser un dossier de fabrication

#### Qualité et analyse statistique (56 heures)

Renseigner et interpréter une carte de contrôle, participer à l'analyse des non-conformités constatées et à l'amélioration continue

- Introduction à la qualité et amélioration continue
- Maîtrise du produit non conforme
- Méthode de résolution de problème
- Maîtrise statistique des procédés (MSP)

#### Sécurité et prévention (14 heures)

Réaliser ses activités professionnelles en respectant les règles de base de prévention, participer à l'amélioration de son poste de travail

- Les bases de la prévention
- Les EPI
- Gestes et Posture, notion d'ergonomie
- Chantier 5S

#### Communication et informatique (35 heures)

Communiquer efficacement dans l'entreprise, utiliser les outils informatiques de base et réaliser un rapport d'activité

- Bureautique
- Communication orale, écrite
- Préparation à la certification

## ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation à finalité professionnelle  
CQPM Inspecteur Qualité (niveau bac +2)

## VIE ACTIVE

Contrôleur qualité de produits finis en réception, en production ou en contrôle final