

CQPM Conducteur d'Équipements Industriels

CQPM CEI

Validation :

CQPM, CQPI

Niveau :

Niveau CAP

Éligibilité :

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

Lieu(x) :

Moirans

Inscription :

RNCP

Durée :

A définir selon évaluation préformative

Délais d'accès :

entrée permanente suivant les disponibilités

Conditions tarifaires :

prix en fonction des résultats des évaluations préformatives

Conditions d'admission :

Niveau BEP, CAP technique ou expérience professionnelle en production

Public :

Étudiant ou demandeur d'emploi souhaitant se former aux métiers de la production industrielle

Salarié souhaitant valider son expérience

**Les +
de la formation**

Adaptation de la formation à l'organisation de l'entreprise

Une qualification reconnue par les entreprises (CQPI)

Possibilité de valider uniquement certains blocs de compétences

OBJECTIFS

Le Conducteur d'Équipement Industriel assure la conduite d'un système de production.

Sa fonction conduit à :

Bloc de compétence 1 : La préparation de production

- Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
- Démarrer/arrêter un équipement de production
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Bloc de compétence 2 : Le suivi et la surveillance de la production

- Conduire un équipement de production
- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité

Bloc de compétence 3 : Les changements de production et les interventions

- Régler un équipement ou réguler un process
- Conduire un équipement en mode de marche manuelle
- Intervenir suite à un dysfonctionnement de production
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

CQPM Conducteur d'Équipements Industriels

CQPM CEI

Méthodes et moyens pédagogiques :

Lignes de production automatisées et robotisées ainsi que des plateaux techniques industrie 4.0

Modalités de suivi et d'évaluation :

Les 10 compétences professionnelles du référentiel de qualification doivent être validées.

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Entreprise d'accueil :

Entreprise de production automatisée dans des secteurs variés : automobile, médical, électronique, ect.

Pendant la période en entreprise : réalisation d'un projet ou de missions en lien avec l'outil de production

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Certificat de Qualification Paritaire de la métallurgie (CQPM) n° MQ 1989 0045

Si réussite au CQPM, classification possible dans la métallurgie : 170-II-1

Attestation de formation professionnelle

PROGRAMME

Le programme peut être adapté et personnalisé en fonction des besoins de chaque entreprise et de l'apprenant.

Des journées individuelles au poste de travail de l'apprenant viennent en support des journées collectives.

Suivi individuel en entreprise :

Une journée individuelle au poste de travail de l'apprenant vient en support des journées collectives L'accompagnement individualisé de l'apprenant porte sur les aspects suivants :

- Accompagnement à la mise en œuvre des capacités dans l'entreprise
- Entraînement sur poste au passage du CQPM

- Communication et dossier de présentation du poste de travail
- Rythmes chronobiologiques
- Organisation et Gestion de Production
- Organisation-Méthode de maintenance
- Amélioration continue
- Méthodes de résolution de problèmes
- Contrôle, autocontrôle et satisfaction client
- Décrire une situation suite à un dysfonctionnement
- Mécanique
- Électricité et automatisme
- Pneumatique et hydraulique
- Qualité, sécurité, environnement
- Bureautique
- Suivi au poste de travail

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation à finalité professionnelle

Poursuite possible en CQPM Pilote de systèmes de production automatisée (CQPM PSPA)

VIE ACTIVE

Agent de Production

Avec de l'expérience : Animateur d'Équipe, Chef d'Équipe, etc.