

CQPM Inspecteur Qualité

CQPM IQ

Validation :

CQPM

Niveau :

Niveau BAC +2

Eligibilité :

CPF, Contrat de professionnalisation, VAE,
CPF de transition professionnelle

Lieu(x) :

Moirans

Inscription :

RNCP

Durée :

Selon évaluation préformative

Délais d'accès :

entrée permanente suivant les disponibilités

Conditions tarifaires :

prix en fonction des résultats des évaluations
pré formatives

Conditions d'admission :

Niveau Bac ou expérience dans le contrôle
qualité

Public :

Personne souhaitant évoluer vers la fonction
de contrôleur qualité/technicien qualité ou
valider ses compétences

Les +**de la formation**

Qualification reconnue par les entreprises
industrielles de la métallurgie avec une
approche emploi-compétences permettant
une individualisation du parcours et une
adaptation possible à l'activité de
l'entreprise.

OBJECTIFS

Au sein d'un site de production, l'inspecteur qualité est amené à concevoir les contrôles pour l'ensemble des opérations de production et d'attester de la conformité du produit final ou de l'équipement.

Il intervient dans le cadre des normes qualité, les réglementations, les processus de fabrication liés à la filière d'activité de l'entreprise, les spécificités en lien avec l'environnement industriel.

Sa fonction conduit à :

- Contrôler la conformité de produits ou d'équipements industriels à fort impact sécuritaire
- Analyser les non-conformité et contribuer à l'amélioration continue

A l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Procéder à des contrôles et attester de la conformité d'un produit ou d'un équipement
- Gérer la documentation associée au contrôle qualité
- Traiter une non-conformité dans sa globalité
- Préconiser des axes d'amélioration dans le cadre de son activité
- Assurer l'interface entre les services décisionnels : bureau d'études et dépréparation ; méthodes, service qualité et production

Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité et environnement

CQPM Inspecteur Qualité

CQPM IQ

Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthodes participatives, interrogatives et pratiques alternant apports théoriques et mises en situation par des exercices appartenant à l'entreprise et/ou études de cas

Salles de formation équipées d'un vidéo projecteur, paper board, PC informatique, support de cours remis sur clés USB

Modalités de suivi et d'évaluation :

Attestation de présence, 2 visites de « suivi » réalisées en entreprise, accompagnement par un tuteur pédagogique et un tuteur entreprise durant le parcours de formation

Présentation d'un mémoire devant un jury de professionnels et avis de l'entreprise

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et évalués annuellement selon notre processus qualité.

Entreprise d'accueil :

Entreprise de production industrielle

Rythme de l'alternance :

1 semaine de cours / mois

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

CQPM Inspecteur Qualité N° 2015 11 31 0306 (C)

PROGRAMME**Formation complète : 37 jours****Les processus de fabrication et de contrôle (63 heures)**

- Métrologie
- Lecture de plan
- Maîtrise des systèmes de mesure

Les outils de la qualité (133 heures)

- Les systèmes de management de la qualité
- Mesures, indicateurs et amélioration continue
- La résolution de problèmes et l'animation de réunion
- Organisation industrielle et outils associés
- Qualité opérationnelle
- La maîtrise statistique des procédés : carte de contrôle, calcul de capacité
- La conduite de projet

Communication et informatique (63 heures)

- Bureautique
- Communication au sein d'un groupe de travail
- Accompagnement mémoire et maintenance
- Visites de suivi en entreprise

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Licence pro QHSSE couplée à un CQPM Technicien de la Qualité (niveau bac +3)

VIE ACTIVE

Technicien de qualité ou de contrôle