

# CQPM Pilote de systèmes de production automatisée

CQPM PSPA

**Validation :**

CQPM

**Niveau :**

Niveau BAC

**Éligibilité :**

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

**Lieu(x) :**

Moirans

**Inscription :**

RNCP

**Durée :**

A définir selon évaluation préformative

**Délais d'accès :**

entrée permanente suivant les disponibilités

**Conditions tarifaires :**

prix en fonction des résultats des évaluations pré formatives

**Conditions d'admission :**

Salarié souhaitant valider son expérience

**Public :**

Salarié souhaitant valider son expérience

**Les +  
de la formation**

Une qualification reconnue par les entreprises (CQPM)

Adaptation à l'organisation de l'entreprise

Accompagnement individuel en entreprise

## OBJECTIFS

**Le pilote de système de production automatisée agit en autonomie sur une zone de production comportant au moins deux postes opérateurs.**

**Sa fonction conduit à :**

**Bloc De Compétences 1 : La conduite et la surveillance de la production de plusieurs installations automatisées ou robotisées de moyenne ou grande série :**

- Conduire un système de production
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Transmettre les informations et les pratiques de production

**Bloc De Compétences 2 : Les interventions de maintenance de niveau 2**

- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
- Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation

**Bloc De Compétences 3 : La contribution à l'amélioration continue**

- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

# CQPM Pilote de systèmes de production automatisée

CQPM PSPA

## Méthodes et moyens pédagogiques :

Lignes de production automatisées et robotisées ainsi que des plateaux techniques industrie 4.0

## Modalités de suivi et d'évaluation :

Les 8 capacités du référentiel de qualification doivent être validées soit par présentations de projets, soit par activités réalisées en milieu professionnel

Avis de l'entreprise

## Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

## Entreprise d'accueil :

Entreprise de production automatisée dans des secteurs variés : automobile, médical, électronique, ect.

Pendant la période en entreprise : réalisation de missions et/ou projets en lien avec l'outil de production

## Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Certificat de Qualification Paritaire de la métallurgie (C.Q.P.M.) n° MQ 1994 11 54 0119 R

Si réussite au CQPM, classification possible dans la métallurgie : 215-III-1

Attestation de formation professionnelle

## PROGRAMME

**Le programme peut être adapté et personnalisé en fonction des besoins de chaque entreprise et apprenant.**

### Suivi individuel en entreprise :

Une journée individuelle au poste de travail de l'apprenant vient en support des journées collectives L'accompagnement individualisé de l'apprenant porte sur les aspects suivants :

- Accompagnement à la mise en œuvre des capacités dans l'entreprise
- Entraînement sur poste au passage du CQPM

- Organisation et gestion de production
- Électricité et automatisme
- Pneumatique et hydraulique
- Mécanique
- TPM2 outillage et procédure
- Organisation de la maintenance
- Méthodologie de diagnostic de pannes
- Méthode de résolution de problèmes et amélioration continue
- Qualité et environnement
- Prévention des risques professionnels
- Animation de réunion
- Communication : Préparation Rapport et Soutenance
- Suivi au poste de travail

## ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation à finalité professionnelle

## VIE ACTIVE

Animateur d'Équipe, chef d'Équipe, ect.