

CQPM Technicien en industrialisation et amélioration des procédés

CQPM TIAP

Validation :

CQPM

Niveau :

Niveau BAC +2

Éligibilité :

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

Lieu(x) :

Moirans

Inscription :

RNCP

Durée :

46 jours de formation répartis sur 12 mois

Délais d'accès :

entrée permanente suivant les disponibilités

Conditions tarifaires :

prix en fonction des résultats des évaluations pré formatives

Conditions d'admission :

Niveau Bac et première expérience industrielle ou expérience professionnelle en amélioration continue et/ou méthodes-industrialisation et/ou management de projet

Public :

- Salariés qui souhaitent évoluer vers une fonction en méthodes/industrialisation ou valider ses compétences
- Jeunes intéressés par le métier méthodes en contrat de professionnalisation
- Demandeurs d'emploi

Les + de la formation

Accompagnement à la certification individuel (2 visites en entreprise) et collectif (entraînement à la soutenance orale)
Formation sur GPAO utilisées en entreprises et certification TOSA du niveau Excel

Possibilité de coupler ce CQPM avec la licence pro MPL - Parcours coordinateur en amélioration des processus d'entreprise
Possibilité de valider uniquement certains blocs de compétences

OBJECTIFS

Le Technicien en industrialisation définit et décrit les gammes de fabrication des produits industriels, à partir d'un dossier technique établi par le bureau d'études en intégrant l'ensemble des contraintes économiques, technologiques, techniques et en optimisant les rapports coûts/délais/qualité.

Sa fonction conduit à :

- Industrialiser un projet
- Imaginer, matérialiser et mettre en œuvre les processus et procédés de réalisation d'un produit ou d'un service dans des conditions optimales (coût/qualité/sécurité/délai).
- Maîtriser les techniques et méthodes d'étude du travail et des temps
- Maîtriser les techniques de gestion industrielle
- Appréhender les nouvelles règles de la production

A l'issue de la formation les participants seront capables de :**Analyser le procédé de production**

- Déterminer et optimiser les temps opératoires.
- Établir un cahier des charges fonctionnel.

Proposer des solutions d'amélioration du procédé de production

- Analyser l'effet d'une modification.
- Proposer des solutions adaptées.

Mettre en œuvre une solution technique

- Programmer les actions liées à la solution
- Identifier et corriger les écarts.

Déployer des actions d'amélioration continue

- Définir des actions d'amélioration continue.
- Suivre un plan d'actions d'amélioration continue.

CQPM Technicien en industrialisation et amélioration des procédés

CQPM TIAP

Méthodes et moyens pédagogiques :

Parcours de formation individualisés
Alternance de présentations et de mises en pratique

Salles de cours et moyens pédagogiques associés

Mise à disposition des supports de cours
Logiciels : SAP, FlexSim, Mindview, Excel, Word, Powerpoint.

Modalités de suivi et d'évaluation :

Affectation d'un tuteur entreprise et d'un tuteur pédagogique effectuant 2 visites au minimum.

Accompagnement à la rédaction du livret de suivi et à la préparation à la certification

Présentation des activités réalisées en entreprise par le candidat devant un jury professionnel.

Epreuve en situation reconstituée pour la compétence de détermination des temps opératoires

Intervenants :

Formateurs et professeurs d'université (Paris 8) experts dans leur domaine

Entreprise d'accueil :

L'activité s'exerce au sein d'entreprises industrielles, en relation avec différents services et intervenants : production, bureau d'études, qualité, clients, fournisseurs, sous-traitants...

Rythme de l'alternance :

Octobre à fin janvier : 1 semaine sur 2
Puis quelques jours par mois jusque fin juin

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) : "Technicien en Industrialisation et Amélioration de Processus" N° MQ8909600049

**PROGRAMME****Accompagnement à la professionnalisation (12h)**

- Préparation du mémoire et de la soutenance
- Revues de projet en centre de formation et en entreprise

Outils et méthodes (84h)

- Informatique dont certification TOSA
- Analyse et évaluation des performances
- Capitalisation et gestion des connaissances
- Management de la qualité

Organisation des flux et processus industriels (105h)

- Management industriel et logistique
- Systèmes d'information et données de base
- Optimisation des flux
- Processus durables, obsolescence et DMSMS
- Etudes de cas

Management et conduite de projet (42h)

- Méthodologie de projets
- Etudes de projets d'amélioration

Cours appliqués spécifiques à l'industrialisation et à l'amélioration de processus (98h)

- APQP, Analyse fonctionnelle et CDCF, AMDEC
- TPM, SMED
- Travail standardisé : implantations et équilibrages
- Simplification du travail et études de poste
- Chrono-analyse et méthodes de détermination des temps a priori
- Ergonomie

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Licence pro Coordonnateur des Améliorations des Processus d'Entreprise et/ou en CQPM Coordonnateur Lean et Amélioration Continue

VIE ACTIVE

Formation à finalité professionnelle sur des métiers techniques de la production associés à des compétences de management transversal :

- Technicien/responsable industrialisation
- Technicien/responsable méthodes
- Technicien process
- Technicien amélioration continue