

Productique, usinage et outillage

Technologie d'usinage sur la coupe

Validation :

Attestation de formation

Lieu(x) :

Beaurepaire/Moirans

Durée :

A définir suivant positionnement

Délais d'accès :

entrée permanente suivant les disponibilités

Public :

Toute personne ayant une bonne connaissance des procédés d'usinage conventionnel ou CN

Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthodes pédagogiques actives, s'appuyant sur de nombreux exemples et exercices pratiques

Modalités de suivi et d'évaluation :

Attestation de présence et évaluation de fin de stage

OBJECTIFS**A l'issue de cette formation, les participants seront capables de :**

- Définir les outils appropriés en fonction de l'usinage à réaliser
- Associer les conditions de coupe au choix de ces outils
- Vérifier les paramètres de coupe sélectionnés en fonction de la puissance des machines outils

PROGRAMME

- Qualité, productivité
- Conditions rencontrées en usinage
- Conditions de coupe (vitesse de coupe, avance, profondeur de passe)
- Les outils de tour, fraisage, perçage
- Consitution des outils de coupe
- Normalisation ISO des plaquettes et des nuances
- Les efforts de coupe
- La rugosité et la relation avec le rayon de bec d'outil
- La lubrification
- Les différents types d'usure
- La durée de vie des outils
- Variation de la vitesse de coupe pour une durée de vie

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise